

COTTO D'ESTE
Nuove Superfici

DALLES CÉRAMIQUES FINES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Grès cérame laminé en grand format, **renforcé avec de la fibre de verre**: un matériau léger, polyvalent et résistant pour de nouvelles perspectives conceptuelles dans le monde de l'architecture et de l'habitat

EN PLUS, KERLITE EST

Fin, léger et adapté aux restructurations

Facile à travailler, déplacer et poser

Flexible (rayon de cintrage minimum jusqu'à 5 mètres)

Parfaitement plat

Fiable, grâce à l'expérience de Panariagroup qui, depuis plus de dix ans, fournit le produit dans le monde entier

Disponible dans une vaste gamme de grands formats

Et avec la protection antibactérienne exclusive Protect

De plus, tous les procédés d'applications de la maille en fibre de verre, polissage et rectification sont réalisés et contrôlés en interne



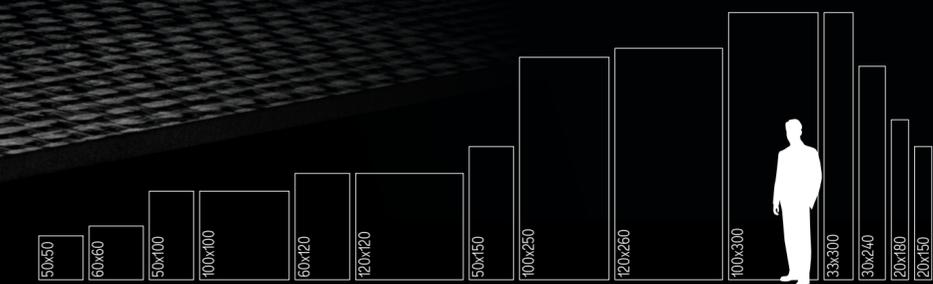
COTTO D'ESTE
Nuove Superfici

Via Emilia Romagna, 31
41049 Sassuolo (Modena) Italie
Tél. +39 0536 814 911 - Télécopie +39 0536 814 921
info@cottodeste.it - www.cottodeste.it

PANARIAGROUP INDUSTRIE CERAMICHE S.p.A.

kerlite®
COTTO D'ESTE PROJECT

DALLES CÉRAMIQUES FINES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



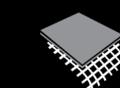
kerlite
3plus
3,5mm

Idéal pour les revêtements de sols et murs résidentiels et commerciaux légers, que ce soit pour les nouvelles constructions ou les restructurations, en le superposant sur des revêtements déjà existants

kerlite
5plus
5,5mm

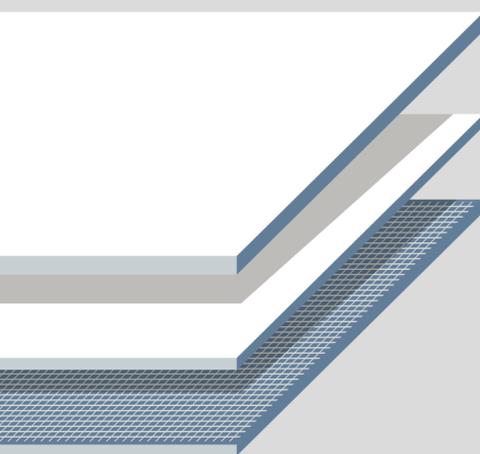
kerlite
6plus
6,5mm

Idéal pour le revêtement de sols et murs résidentiels et commerciaux également soumis à un trafic intense, que ce soit pour les nouvelles constructions ou les restructurations, en le superposant sur des revêtements déjà existants



Renforcé avec de la fibre de verre sur le revers

Pourquoi les dalles de Kerlite sont de **qualité supérieure**



1 Matières premières de **haute qualité**



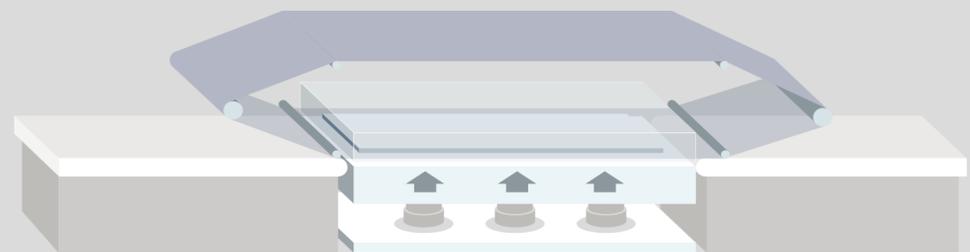
mélanges **3 fois plus précieux** par rapport à ceux traditionnels



uniquement des **ingrédients de qualité**, sans l'utilisation de rejets

Niveaux de **qualité et prestations** maximales

2 Procédé de pressage **unique** sur bande



matériau pressé pendant plus d'**1 minute** sur dalle immobile



force de pressage jusqu'à **27.000 tonnes**



pression homogène sur toute la surface



désaération complète effet sous-vide



Dalles plus **compactes**



Dalles plus **élastiques**

rayon de cintrage minimum jusqu'à 5 mètres

3 Techniques **exclusives** de traitement des surfaces



haute définition des structures



grande profondeur des effets graphiques



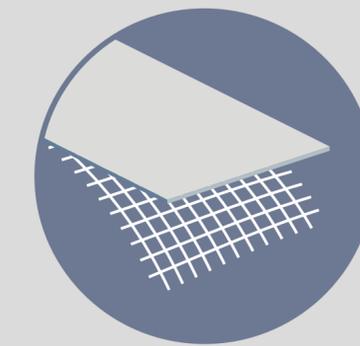
haut niveau de rendement des couleurs et du degré de blanc



brillance maximum et **facile à nettoyer**

Excellent **rendement esthétique** des matériaux

4 Application du **renfort en fibre de verre**



application sur **le revers de la natte** en fibre de verre



Extraordinaire **extra-résistance**

5 **Durabilité** environnementale



grâce à **notre procédé**, sont réduits



-65% des matières premières consommées



-80% des besoin en eau



-30% de besoin en énergie



-30% des émissions de CO₂ dans l'atmosphère



-66% de pollution générée par le transport

Les données se réfèrent à un produit de 3,5 mm d'épaisseur, comparé à un grès cérame de 10 mm d'épaisseur.